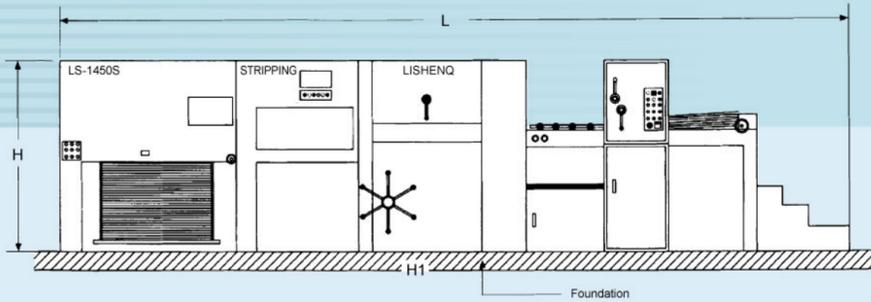


### ▲ 機器地基



### ▲ 機器總覽



|    | 單位                     | LS-1450       | LS-1670       | LS-1450-S     | LS-1670-S      |
|----|------------------------|---------------|---------------|---------------|----------------|
| L  | mm (inch)              | 8715 (343")   | 9480 (373.2") | 10035 (395")  | 11005 (433.3") |
| W  | mm (inch)              | 5049 (198.8") | 5279 (207.8") | 5049 (198.8") | 5279 (207.8")  |
| H  | mm (inch)              | 2385 (93.9")  | 2385 (93.9")  | 2485 (97.8")  | 2485 (97.8")   |
| H1 | 500鋼筋 Ø16 x P150 x 150 |               |               |               |                |

### ▲ 機器規格

| 項目           | 型號        | 單位 | LS-1450                             | LS-1670                               | LS-1450-S                            | LS-1670-S                              |
|--------------|-----------|----|-------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|--|
| 最大用紙尺寸       | mm (inch) |    | 1450x1000 (57x39.3")                | 1670x1150 (65.7x45.2")                | 1450x1000 (57x39.3")                 | 1670x1150 (65.7x45.2")                 |
| 最大軋合尺寸       | mm (inch) |    | 1420x980 (55.9x38.5")               | 1650x1130 (64.9x44.4")                | 1420x980 (55.9x38.5")                | 1650x1130 (64.9x44.4")                 |
| 最小用紙尺寸       | mm (inch) |    | 540x360 (21.2x14.1")                | 600x400 (23.6x15.7")                  | 540x360 (21.2x14.1")                 | 600x400 (23.6x15.7")                   |
| 最大軋合壓力       | tons      |    | 350                                 | 400                                   | 350                                  | 400                                    |
| 最大軋合速度       | sheets/hr |    | 5000                                | 4500                                  | 5000                                 | 4500                                   |
| 主機馬達         | HP (kW)   |    | 15 (11.25)                          | 20 (15)                               | 15 (11.25)                           | 20 (15)                                |
| 機械總電壓        | HP (kW)   |    | 33.5 (25.13)                        | 38.5 (28.88)                          | 35 (26.25)                           | 40 (30)                                |
| 機械總重量 (大約值)  | tons      |    | 28                                  | 32                                    | 30                                   | 34                                     |
| 機械尺寸 (LxWxH) | mm (inch) |    | 8715x5049x2385<br>(343x198.8x93.9") | 9480x5279x2385<br>(373.2x207.8x93.9") | 10035x5049x2485<br>(395x198.8x97.8") | 11005x5279x2485<br>(433.3x207.8x97.8") |
| 用紙厚度         | mm        |    | F~A+B Flute (1~8mm)                 | F~A+B Flute (1~8mm)                   | F~A+B Flute (1~8mm)                  | F~A+B Flute (1~8mm)                    |

★上述資料僅供參考，實際速率仍視紙張條件調配速度為準。



立盛 自動平板模切機 的設計理念  
就是為客戶提供精密·高效率的機械性能，  
以幫助客戶提升競爭優勢。



[www.honor-machine.com](http://www.honor-machine.com)



行銷全球



立盛機械股份有限公司  
LI SHENG MACHINERY CO., LTD.  
412台灣台中市大里區工業10路23號  
No. 23, Gungye 10th Rd., Dali Dist.,  
Taichung City 412, Taiwan  
Tel : 886-4-2491-5955 Fax: 886-4-2491-3902  
http://www.honor-machine.com  
E-mail: honorls@ms49.hinet.net

昆山廠：  
巨盛機械(昆山)有限公司  
LSC MACHINERY CO., LTD.  
江蘇省昆山市玉山鎮市后街紫藤花園27號  
TEL: 0512-57764755~6  
FAX: 0512-57764757  
http://www.honor-machine.com  
E-mail: ksjsusheng@126.com



自動平板模切機

Automatic Flat Bed Diecutter

LS-1450 / 1670

LS-1450S / 1670S (除屑機種)

立盛機械股份有限公司  
巨盛機械(昆山)有限公司



## 自動平板模切機 Automatic Flat Bed Diecutter

### ▲特性

①

#### 出紙機構

- 出紙機構配備強力吸風幫浦，將紙張吸平再出紙，解決一般紙張彎曲之困擾。出紙機構採用由上進紙由下出紙，可連續進紙，操作容易。
- 採用特殊前輪出紙，保護彩色瓦楞紙之印刷面。

②

#### 入紙定位機構

- 經特別設計之出紙輪能輕易送出各類不平之瓦楞紙。
- 專為瓦楞紙及厚紙設計之推式邊擋，精確易調整。

③

#### 微電腦液晶操作面板

- 集中式操控，省時間，操作簡易。
- 機械操作運轉中如有停機現象，電腦螢幕顯示狀況說明，能操作自如。
- 可記錄數筆模切數據。

④

#### 模切機構

- 刀模框安全設計，輕易裝卸，模框旋轉設計，輕易替換刀模。
- 下模板全面研磨精確平整。
- 下模板可卸下保留紙模，節省刻模之時間。

⑤

#### 除屑機構

- 除屑板模採用無板框裝置，配合主機傳動，校板容易精準度高。
- 上模機構，視需要可獨立昇降操作。

⑥

#### 收紙機構

- 採用免停機裝置，可連續循環出紙。收紙機構備有簡易之主機操控，可幫助操作者快速校正收紙機構。
- 自動計算紙張，並可設定數目自動插入紙條隔開，提高包裝效率。
- 可在收紙後方加裝滑軌裝置，節省人力，此機構為指定配備。

⑦

#### 咬爪除屑機構

- 可將咬爪夾紙部達到完全除屑之成品。
- 咬爪夾紙部採特殊設計，不論使用與否，皆可快速調整。

⑧

#### 電控機構

- 本機電器零件多採用歐、日名牌之規格品，以提高操控品質。
- 主機速度控制採用變頻裝置，操控容易，故障率低。
- 採用PLC程式控制系統，電路控制程式簡易，保養容易。

